Государственное автономное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования Курской области «Курский областной центр подготовки и переподготовки кадров жилищно-коммунального хозяйства»

Согласовано: Утверждаю: Начальник отдела государственной Директор ГАОУДПО Курской инспекции труда в Курской области области Козырев Ю.Я. «Курский областной центр Ma водготовка в переподготовки DS 2075. калров ЖКХ Дородных В.А. Принято: 20 G. на заседании педагогического совета ГАОУДПО Курской области «Курский ПРИКАЗ No 22 от « 07» 08 2015. областной центр подготовки и переподготовки кадров ЖКХ»

Протокол № 6

OT 07 08 20CF.

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации «Персонал по работе на прессе и установке для сортировки стружки»

# Содержание

1.	Пояснительная записка	3
2.	Планируемые результаты	4
3.	Учебный план	
4.	Учебно-тематический план	6
5.	Содержание образовательной программы	7
6.	Оценочные материалы	8
7.	Методические материалы	9
8.	Список используемой литературы	9
9.	Перечень технических средств обучения	10
10.	Перечень электронных образовательных ресурсов	
	и цифровых образовательных ресурсов	10

### 1. Пояснительная записка.

Настоящая программа основной программы профессионального обучения — программы повышения квалификации рабочих, служащих «Персонал по работе на прессе и установке для сортировки стружки» предназначена для обучения лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков.

Программа разработана в соответствии с главой 1 статьей 2 п. 9, главой 9 ст. 73,74 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» и приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Программа рассчитана на 60 учебных часов (1,5 недели) и состоит из теоретического обучения – 40 учебных часов и практики – 20 учебных часов.

Теоретический курс проводится с использованием наглядных пособий, показов видеофильмов, технических средств обучения.

За период обучения слушатели получают следующие знания, умения, навыки:

#### знания:

- об оборудовании для утилизации стружки;
- о технологическом процессе утилизации металлической стружки;
- о пакетировачных прессах для утилизации металлической стружки;
- основных требований техники безопасности при выполнении работ на прессах;
  - о правилах оказания первой доврачебной помощи пострадавшим.

#### умения:

- осуществление подготовки оборудования к работе;
- выполнение работ по прессовке и пакетированию металлической стружки;
  - оказания первой доврачебной помощи пострадавшим.

#### навыки:

- подготовка к работе прессового оборудования;
- выполнение работ на пакетировочном прессе;
- безопасные приемы и методы работ на прессовом оборудовании.

Для проведения теоретического обучения и практики привлекаются высококвалифицированные специалисты, аттестованные и имеющие большой опыт работы по обучению кадров.

Учебный процесс заканчивается квалификационным экзаменом. Слушателям, успешно сдавшим экзамен, выдается удостоверение установленного образца.

### 2. Планируемые результаты

Планируемые результаты являются одним из важнейших показателей реализации освоения слушателями основной программы профессионального обучения — программы повышения квалификации рабочих, служащих «Персонал по работе на прессе и установке для сортировки стружки».

В результате освоения программы слушатель должен научиться:

- выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;
- осуществлять поиск необходимой информации с использованием учебной литературы, в глобальном информационном пространстве Интернет;
- принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;
  - организовывать и выполнять технологические процессы;
  - использовать новые технологии работы;
- самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, самообразования, осознанно планировать дальнейшее повышение квалификации.

По окончании обучения слушатели сдают экзамены квалификационной комиссии.

Всем успешно сдавшим экзамен выдается удостоверение установленного образца.

### 3. Учебный план

основной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации рабочих, служащих

«Персонал по работе на прессе и установке для сортировки стружки» Цель: повышение квалификации рабочих, служащих «Персонал по работе на прессе и установке для сортировки стружки»

Категория слушателей: <u>лица, уже имеющие профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков.</u>

Срок обучения 60 час. (1,5 недели) (час., нед., мес.)

Режим занятий 6-8 часов в день (час в день)

<b>№</b> п/п	Наименование курсов, тем	Всего час.	В том числе		
			Лекции	Практические занятия	Форма контроля
1.	Общетехнический курс	10	8	2	Дифференцированн ый зачет
2.	Специальный курс	30	30		Контрольная работа
3.	Практика	20		20	Практическая квалификационаая работа
	Квалификационный				-
укзамен Итого		60	38	22	
В том числе:					
Теоретического обучения		40			
Практика		20			

# 4. Учебно-тематический план

основной программы профессионального обучения – программы повышения квалификации рабочих, служащих

«Персонал по работе на прессе и установке для сортировки стружки»

No	Наименование			1 1	v - p J
п/п	курсов, тем	В том числе			
	Nypeo2, 1611	Всего час.	Лекции	Практические занятия	Форма контроля
1.	Общетехнический курс	10	8	2	
1.1	Введение	2	2		
1.2.	Техника безопасности при эксплуатации оборудования	8	6	2	Дифференцированн ый зачет
2.	Специальный курс	30	30		контрольная работа
2.1.	Оборудование для утилизации стружки	8	8		puooru
2.2.	Технологический процесс утилизации металлической стружки	6	6		
2.3.	Пакетировочные прессы Р 4260, Р 5260	16	16		
3.	Практика	20		20	Практическая квалификационаая работа
	Квалификационный Экзамен				
Итого		60	38	22	
	В том числе:				
Теоретического обучения		40			
Практика		20			

### 5. Содержание образовательной программы

## Учебная программа общетехнического курса 10 часов.

### Введение.

Программа «Общетехнический курс» содержит следующие темы: «Введение», «Техника безопасности при эксплуатации оборудования».

Содержание указанных тем предполагает изучение слушателями основных положений по охране труда, пожарной безопасности, оказания первой доврачебной помощи пострадавшим, правил техники безопасности, требований к персоналу, обслуживающему технологическое оборудование.

### Тема 1.1. Введение. 2 часа

Введение. Знакомство с программами теоретического и производственного обучения. Требования к персоналу по эксплуатации установки для сортировки стружки и работы на прессе.

# **Тема 1.2.** Техника безопасности при эксплуатации оборудования. **8** часов

Требования, предъявляемые к оператору. Требования техники безопасности при работе с грейфером пресса. Действия оператора в аварийных ситуациях.

Практическое занятие по отработке приемов оказания первой доврачебной помощи пострадавшим с применением легочно-пружинного тренажера «Максим».

### Учебная программа специального курса 30 часов.

### Тема 2.1. Оборудование для утилизации стружки. 8 часов

Конструкции цеповых, молотковых и конусных дробилок, их схемы. Привод дробилок: электрический, механический. Режим работы.

Грохоты барабанного типа, схема грохота, схема эксцентрикового грохота. Сушила барабанные и конвейерные, схемы сушил.

Техническое обслуживание оборудования.

# **Тема 2.2.** Технологический процесс утилизации металлической стружки. 6 часов

Черные металлы: сталь, чугун. Низкоуглеродистые, средне- и высокоуглеродистые стали. Виды стружки при обработке чугуна и стали. Цветные металлы: стружка меди и ее сплавов. Стружка алюминиевых сплавов.

Дробление стружки, дробилки для дробления – цеповые, молотковые, конусные.

Сортировка стружки. Грохоты для сортировки – барабанные, эксцентриковые, виброгрохоты.

Мойка стружки. Удаление смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Моечные камеры: тупиковые и проходные.

Сушка стружки. Сушила газовые, электрические.

Прессование стружки. Оборудование для прессования стружки и металлолома.

### Тема 2.3. Пакетировочные прессы Р 4260, Р 5260. 16 часов

Пакетировочный пресс для железного лома. Назначение. Принцип работы. Технические характеристики пресса. Рабочие органы. Гидропривод. Пульт управления. Эксплуатация пресса. Запуск в эксплуатацию. Ежедневный контроль перед началом работы. Рабочее положение пресса. Техническое обслуживание пресса.

# Учебная программа практики 20 часов.

Ознакомление с прессом пакетировочным и руководством по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

Запуск двигателя. Работа с грейфером на холостом ходу. Работа с прессом на холостом ходу. Производство грейфером погрузочных работ. Пакетирование металлолома.

# Практическая квалификационная работа.

Работа на прессе по пакетированию металлической стружки.

# 6. Оценочные материалы

# Текущий контроль:

Опрос по темам спецкурса.

Дифференцированный зачет по теме «Оказание первой доврачебной помощи пострадавшим».

# Вариант № 1

- 1. Как оказать первую помощь при обмороке?
- 2. Назовите признаки артериального кровотечения
- 3. Каким образом производится наложение кровоостанавливающего жгута на конечность?
- 4. Как поступить при обнаружении в ране мелких инородных предметов?
- 5. Как оказать первую медицинскую помощь при термическом ожоге?

### Вариант № 2

- 1. Как оказать первую помощь при артериальном кровотечении у пострадавшего?
- 2. Как определить, что кровоостанавливающий жгут наложен правильно?
- 3. Как правильно обработать рану?
- 4. Что необходимо предпринять при остановке сердца?
- 5. Как оказать первую медицинскую помощь при отравлении угарным газом?

### Промежуточная аттестация:

Контрольная работа по спецкурсу.

### Вариант I.

- 1. Виды оборудования для дробления стружки.
- 2. Органы управления прессом.
- 3. Назначение и виды моечных камер.
- 4. Грохоты для сортировки стружки. Их назначение и виды.
- 5. Периодичность обслуживания пресса.

### Вариант I I.

- 1. Общее устройство пакетировочного пресса для железного лома.
- 2. Схема барабанного грохота.
- 3. Виды приводов дробилок металлической стружки.
- 4. Пакетировочный пресс для железного лома, его назначение.
- 5. Подготовка пресса к работе.

### Итоговая аттестация:

Квалификационный экзамен.

# 7. Методические материалы

- 1. Руководство по эксплуатации и ремонту прессового оборудования.
- 2. Лекция презентация по теме 1.
- 3. Лекция презентация по теме 2.

# 8. Список используемой литературы

- 1. Таловеров В.Н. «Прессовое оборудование» М., Высшая школа, 2001
- 2. ПОТ РМ-003-97 «Межотраслевые правила охраны труда при выполнении прессовых работ».

### 9. Перечень технических средств обучения

Мультимедийный комплекс (компьютер, мультимедийный проектор, экран); Видеомагнитофон;

Телевизор:

Комплект видеофильмов и видеоматериалов.

### 10. Перечень электронных образовательных ресурсов и цифровых образовательных ресурсов

Мультимедийное методическое обеспечение курса;

Комплект компьютерных тестов;

Комплект видеофильмов и видеоматериалов;

Поисковые системы mail.ru, google.ru, vandex.ru, rambler.ru;

Информационно-справочная система «Гарант»;

Информационно-справочная система «Консультант»;

Федеральный портал «Российское образование» (http://www.edu.ru);

Сайт Федерального центра информационно-образовательных ресурсов (ΦLIИOP, http://eor.edu.ru);

Сайт единой коллекции цифровых образовательных ресурсов (Единая коллекция ЦОР, http://school-collection.edu.ru);

Сайт информационной системы «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» (ЕС «Единое окно», http://window.edu.ru).

Программу подготовил:

преподаватель центра

Программу проверила:

методист центра

Сорокин В.В. В Серб Романова Е.В.